



Solera group

## Lackanwendung

Edition Januar 2022

### Hersteller-Lackierung (Standard-Datenausgabe)

	gespeicherte Fixwerte in €, die bei nicht m	utierter Lackn	nateriai-Ber	ecnnungsart zt	ur Anwendung	kommen	
		Rep.Stufe	Rep	Lackart			
				1 Schicht	2 Schicht		3 Schicht
	Berechnungsart/ Konstante				Uni	Metallic	MiCA Mineral Perleffekt.
BMW / MINI	nach BMW / Mini - Fläche			Preis in € / QDM			
RF - Code <b>81</b>	QDM) Index 100%  + flächenabhängige Variable von 30%	1 2 3 3	L LE/M LE/E	0,70 0,93 0,98 0,98	0,70 0,93 0,98 0,98	0,67 0,86 0,91 0,91	0,86 1,08 1,15 1,15
Mercedes-Benz	nach Mercedes-			Preis in € / QDM			
Smart RF - Code <b>81</b>	Benz- Fläche (QDM) Index 100%  Konstante für : - angebaut -	      -M   -E   -J	L LI LE / M LE / E LE /Inn	1 Schicht 0,76 1,18 1,23 1,13 0,41	2 Schicht 1,20 1,58 1,98 1,49 0,84	3 Schicht 1,48 1,97 2,39 1,94 0,79	Nano 1,38 1,84 2,22 1,84 0,71
OPEL	nach Opel -			Preis in € / AW (10AW/Std.)			
RF - Code <b>81</b>	Arbeitswerten (AW)			2,06	2,48	2,40	2,51
Porsche	nach Porsche -			Preis in € / ME			
RF - Code <b>81</b>	Materialeinheiten (ME)			7,10	9,70	9,70	11,64
VW / AUDI	nach VW / AUDI -			Preis in € / ME			
RF - Code <b>81</b>	Materialeinheiten (ME)			6,80	8,07	9,70	2 Schicht + 20% 11,64
SEAT	nach SEAT -			Preis in € / ME			
RF-CODE 81	Materialeinheiten (ME)			7,63 2 Schicht + 20% 9,16			
SKODA	nach SKODA -			Preis in € / ME			
RF-CODE 81	Materialeinheiten (ME)			6,50	6,50	6,50	6,50
FORD	nach FORD -				Preis	in € / ME	
RF-CODE 81	Materialeinheiten (ME)			2,09	2,90	3,85	3,85
Nissan	nach NISSAN -			Preis in € / AW 1,02			
RF-CODE 81	Arbeitswerten (AW)						

Erläuterung -Abkürzungen: RF = Randfahnencodes / QDM =dm² / ME = Materialeinheit / AW = Arbeitswert /

M = Montageteil / E = Einschweißteil / J = Karosserieteil (innen) mit eigener Lackieroberflächengüte

-Zusatzzeichen: Grau unterlegt = mutierbare Größen

### Lackreparaturenarten : allgemein/Hersteller : (Blech/ Kunststoff)

LE (I) = Neuteillack

LI (III) = Rep.-Lack bis 20/50 % Spachtelfläche LI1 (IV) = Rep.-Lack über 20/50 % Spachtelfläche

L (II) = Rep.-Lack Oberfläche () = VDA-Reparaturlack

# Partie-Lackierung Lackierung Hersteller Lac





Solera group

# Lackanwendung Edition Januar 2022

### **AZT-Lackierung** (mittels RF-Code 51)

Die Lackmaterialberechnung erfolgt nach aktuellen QDM-Preisen, die im Audatex-System bei der Berechnung mit dem Randfahnencode 51 gespeichert sind.

### Lackierstufen für Metallteile

I = Neuteillackierung

II = Oberflächenlackierung

II = Innenteillackierung

III = Reparaturlackierung bis zu 50% Spachtel

IV = Reparaturlackierung über 50 % Spachtel

### Lackierstufen für Kunststoffteile

L = Oberflächenlackierung Stufe K2

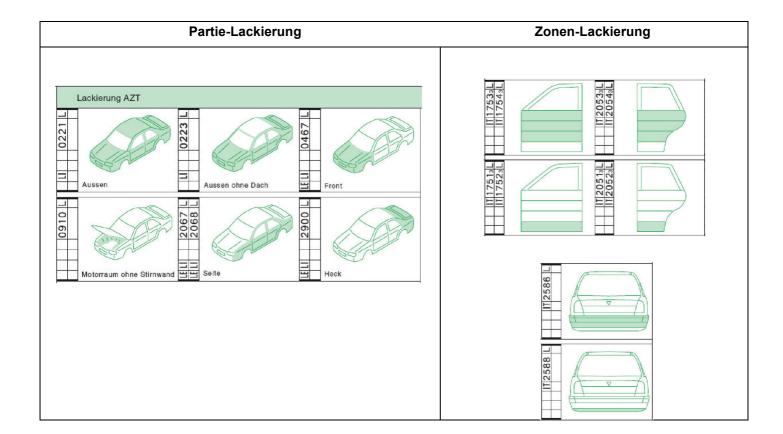
LI = Reparaturlackierung Stufe K3

LE = Neulackierung Stufe K1...

LE 1 = Neulackierung Stufe K1R (ohne Füllerauftrag)

LE 2 = Neulackierung Stufe K1N (mit Füllerauftrag ohne schleifen)

LE 3 = Neulackierung Stufe K1G (mit Füllerauftrag mit schleifen)







Solera group

# Lackanwendung Edition Januar 2022

### **Allgemeines**

**1.0 Lack-Lohnfaktor** (Detaillack) - vorgegeben, sonst Verrechnung mit Normallack-

Lohnfaktor mit / oder ohne Lack-Materialanteil

2.0 Lackautomatik (Regelfall)

LE - Automatisch durch E / ET

LI - Automatisch durch I / IT

LI1 / L - Immer vorgeben

2.1 Änderung Lackautomatik

LE / LI / LI1 / L mit E / ET / I / IT - je nach Erfordernis kombinierbar oder einzeln vorgeben

Zonen-, Partie- und/oder Ganzlackierung - direkt erfassbar

Pauschallack (Betrag) = RF-Code 52, 53 oder 55

Pauschallack (AW-Summe) = RF-Code 54

3.0 Sonderfälle / Mutationen

LV = Lack noch verwendbar

LM = Fixlohn für Einzelteil-Lack

GM = Fixbetrag für Einzelteil-Lack Materialberechnung

FM = Abgebaut-Fertiglackiert (AZT)

VM = Abgebaut-Vorlackiert (AZT)

3.1 Ergänzungscode (nur aktiv nach Optimierung)

LEO = Lackierung erneuern

LIO = Lackierung instand setzen

LO = Oberflächenlackierung

**4.0 Lackunterdrückung** (Detaillack ist Standard-Datenausgabe)

**4.1 Detaillack-Unterdrückung** - durch Pauschallack = RF-Code 52, 53, 54, 55

**4.2 Einzellack-Unterdrückung** - durch Vorgabe von 0 AW an der leit-Nr.

**4.3 Gesamtlackunterdrückung** - ohne Lackierkosten = 1

**4.4 Korrektur der Lackierkosten** - mindern bzw. unterdrücken der AZT-Lackvorbereitungszeit

u. Materialkonstante = RF-Code 84 in %