

AZT-Lackierung (mittels RF-Code 51)

Die Lackmaterialberechnung erfolgt nach aktuellen QDM-Preisen, die im Audatex-System bei der Berechnung mit dem Randfahnencode 51 gespeichert sind.

Lackierstufen für Metallteile




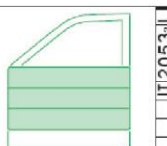
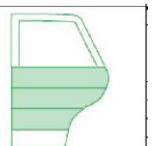



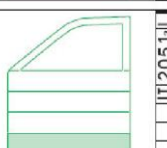
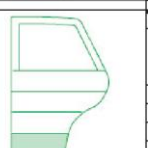


- I = Neuteillackierung
- II = Oberflächenlackierung
- II = Innenteillackierung
- III = Reparaturlackierung bis zu 50% Spachtel
- IV = Reparaturlackierung über 50 % Spachtel

Lackierstufen für Kunststoffteile

- L = Oberflächenlackierung Stufe K2
- LI = Reparaturlackierung Stufe K3
- LE = Neulackierung Stufe K1...
- LE 1 = Neulackierung Stufe K1R (ohne Füllerauftrag)
- LE 2 = Neulackierung Stufe K1N (mit Füllerauftrag ohne schleifen)
- LE 3 = Neulackierung Stufe K1G (mit Füllerauftrag mit schleifen)

Partie-Lackierung

Zonen-Lackierung

Partie-Lackierung				Zonen-Lackierung																											
Lackierung AZT																															
<table border="1"> <tr><td>0221</td><td>L</td></tr> <tr><td>LI</td><td></td></tr> </table>	0221	L	LI		 <p>Aussen</p>	<table border="1"> <tr><td>0223</td><td>L</td></tr> <tr><td>LI</td><td></td></tr> </table>	0223	L	LI		 <p>Aussen ohne Dach</p>	<table border="1"> <tr><td>0467</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	0467	L	LE	LI	 <p>Front</p>	<table border="1"> <tr><td>11753</td><td>L</td></tr> <tr><td>11754</td><td>L</td></tr> </table>	11753	L	11754	L		<table border="1"> <tr><td>112053</td><td>L</td></tr> <tr><td>112054</td><td>L</td></tr> </table>	112053	L	112054	L			
0221	L																														
LI																															
0223	L																														
LI																															
0467	L																														
LE	LI																														
11753	L																														
11754	L																														
112053	L																														
112054	L																														
<table border="1"> <tr><td>0910</td><td>L</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table>	0910	L			 <p>Motorraum ohne Stirnwand</p>	<table border="1"> <tr><td>2067</td><td>L</td></tr> <tr><td>2068</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	2067	L	2068	L	LE	LI	 <p>Seite</p>	<table border="1"> <tr><td>2900</td><td>L</td></tr> <tr><td>LE</td><td>LI</td></tr> </table>	2900	L	LE	LI	 <p>Heck</p>	<table border="1"> <tr><td>111751</td><td>L</td></tr> <tr><td>111752</td><td>L</td></tr> </table>	111751	L	111752	L		<table border="1"> <tr><td>112051</td><td>L</td></tr> <tr><td>112052</td><td>L</td></tr> </table>	112051	L	112052	L	
0910	L																														
2067	L																														
2068	L																														
LE	LI																														
2900	L																														
LE	LI																														
111751	L																														
111752	L																														
112051	L																														
112052	L																														
						<table border="1"> <tr><td>112586</td><td>L</td></tr> </table>	112586	L																							
112586	L																														
						<table border="1"> <tr><td>112588</td><td>L</td></tr> </table>	112588	L																							
112588	L																														

Allgemeines

1.0 Lack-Lohnfaktor (Detaillack) - vorgegeben, sonst Verrechnung mit Normallack-Lohnfaktor mit / oder ohne Lack-Materialanteil

2.0 Lackautomatik (Regelfall)

LE - Automatisch durch E / ET
 LI - Automatisch durch I / IT
 LI1 / L - Immer vorgeben

2.1 Änderung Lackautomatik

LE / LI / LI1 / L mit E / ET / I / IT - je nach Erfordernis kombinierbar oder einzeln vorgeben
 Zonen-, Partie- und/oder Ganzlackierung - direkt erfassbar
 Pauschallack (Betrag) = RF-Code 52, 53 oder 55
 Pauschallack (AW-Summe) = RF-Code 54

3.0 Sonderfälle / Mutationen

LV = Lack noch verwendbar
 LM = Fixlohn für Einzelteil-Lack
 GM = Fixbetrag für Einzelteil-Lack Materialberechnung
 FM = Abgebaut-Fertiglackiert (AZT)
 VM = Abgebaut-Vorlackiert (AZT)

3.1 Ergänzungscode (nur aktiv nach Optimierung)

LEO = Lackierung erneuern
 LIO = Lackierung instand setzen
 LO = Oberflächenlackierung

4.0 Lackunterdrückung (Detaillack ist Standard-Datenausgabe)

4.1 Detaillack-Unterdrückung - durch Pauschallack = RF-Code 52, 53, 54, 55

4.2 Einzellack-Unterdrückung - durch Vorgabe von 0 AW an der leit-Nr.

4.3 Gesamtlackunterdrückung - ohne Lackierkosten = 1

4.4 Korrektur der Lackierkosten - mindern bzw. unterdrücken der AZT-Lackvorbereitungszeit
 u. Materialkonstante = RF-Code 84 in %